

Clasificadora de Peso CL-3500



- Capacidad de hasta 320 unidades por minuto
- Resolución de 1g
- Construcción robusta

LENKE

www.lenke.com.br
www.lenkeautomacao.com.br

Clasificadora de Peso CL-3500

LENKE

Descripción:

La clasificadora por peso Lenke CL3500 dispone de la más alta tecnología para atender a las exigencias rigurosas de las industrias de alimentos. El producto es pesado en alta velocidad sobre una cinta y el computador de última generación efectúa el accionamiento de brazos neumáticos en la unidad de descarga para separar el producto según el rango de peso. El equipamiento es construido bajo pedido y el cliente determina la cantidad de brazos que necesita en la máquina. Cada brazo representa un rango de peso y los rangos son determinados a través del indicador LK200. Después de clasificado, el producto puede caer directamente en cajas o ser empacado en embalajes plásticos, evitando la manipulación por los operadores. El producto puede ser congelado o fresco.

Robustez:

Toda la concepción de la máquina ha sido desarrollada considerando condiciones adversas de funcionamiento, en 2 o 3 turnos diarios y lavaje intensa con chorros de agua. Los componentes usados han sido cuidadosamente seleccionados para permitir larga durabilidad. El equipamiento es hecho en acero inoxidable y polímeros aprobados por la industria de alimentos. El indicador LK200 posee blindaje IP67 que evita la entrada de humedad.

Productividad:

La capacidad de producción de las clasificadoras Lenke es de 160 unidades por minuto en la máquina simple y 320 unidades por minuto en la máquina doble. Para alcanzar los niveles máximos de rendimiento de las máquinas, Lenke ofrece una gran variedad de cintas de alimentación que se adaptan al layout y a los productos que serán clasificados. Para una mayor productividad, Lenke desarrolló la clasificadora de doble flujo, que permite clasificar el doble de unidades, utilizando prácticamente el mismo espacio que una máquina de simple flujo. Aparte de la reducción del espacio y del precio, el sistema ofrece aún ventajas en mantenimiento por utilizar menos cintas y motores do que dos máquinas con la misma capacidad. Además de contar con sistemas eficientes de alimentación de las máquinas, Lenke también ofrece cintas de retirada del producto envasado, creando así un flujo continuo de producción.

Conectividad:

El indicador LK200 puede ser conectado vía red Ethernet con los computadores del cliente, proveyendo así datos valiosos de producción.

Informaciones Técnicas

Construcción: Acero inoxidable – AISI 304

Conectividad:

Serial: 2 x RS-232 bidireccional
Ethernet: 1 x IEEE 802.3,10/100 BASE-T
USB: 1 puerta USB 2.0

Alimentación:

Tensión: 3 x 380 + N
Consumo: 0,75 kW



Tubarão-SC Rua Simeão Esmeraldino de Menezes, 400 SI.33 CEP 88704-090 **Tel.: (48) 3301.4000**

São Paulo-SP Rua Professor João Marinho, 193 CEP 04.007-010 **Tel.: (11) 3884.4266**

www.lenke.com.br

www.lenkeautomacao.com.br

comercial@lenke.com.br