

Classificadora de Peso CL-3500



- Capacidade de até 160 peças por minuto
- Resolução de 1 g
- Construção Robusta

LENKE

www.lenke.com.br
www.lenkeautomacao.com.br

Classificadora de Peso CL-3500

LENKE

Descrição:

A classificadora de peso Lenke CL-3500 conta com a mais alta tecnologia para atender as exigências rigorosas das indústrias de alimentos. O produto é pesado em alta velocidade numa esteira e o computador de última geração efetua o acionamento de braços pneumáticos na unidade de descarga para separar o produto de acordo com a faixa de peso. O equipamento é construído sob encomenda e o cliente determina a quantidade de braços que necessita na máquina. Cada braço representa uma faixa de peso e as faixas são determinadas através do indicador LK200. Após ser classificado, o produto pode cair direto em caixas ou ser ensacado em embalagens plásticas, evitando manuseio por parte dos operadores. O produto pode ser congelado ou fresco.

Robustez:

Toda a concepção da máquina foi feita, considerando condições adversas de funcionamento, 2 ou 3 turnos diários e lavagem intensa com jatos de água. Os componentes usados foram cuidadosamente escolhidos para permitir longa duração. O equipamento é fabricado de aço inoxidável e polímeros aprovados pela indústria alimentícia. O indicador LK200 tem blindagem IP67 que evita entrada de umidade.

Produtividade:

A capacidade de produção das classificadoras Lenke é de 160 peças por minuto para máquina simples e 320 peças por minuto para a máquina dupla. Para atingir o máximo de desempenho das máquinas, a Lenke oferece uma variedade grande de esteiras de alimentação que se adaptam ao layout e aos produtos a serem classificados. Para maior produtividade a Lenke desenvolveu a classificadora de fluxo duplo que permite classificar o dobro de peças, usando praticamente o mesmo espaço que uma máquina de fluxo único. Além da economia de espaço e preço, o sistema ainda oferece vantagens de manutenção por usar menos esteiras e motores do que duas máquinas com a mesma capacidade. Além de contar com sistemas eficientes de alimentação das máquinas, a Lenke também oferece esteiras de retirada do produto embalado, criando assim um fluxo contínuo de produção.

Conectividade:

O indicador LK200 pode ser conectado via rede ethernet com os computadores do cliente, fornecendo assim dados valiosos de produção.

Informações Técnicas

Construção: Aço inoxidável - AISI 304

Conectividade:

Serial: 3 × RS-232 bidirecional

Ethernet: 1 × IEEE 802.3,10/100 BASE-T

Alimentação:

Tensão: 3x380 + N

Consumo: 0,75 Kw



Tubarão-SC Rua Simeão Esmeraldino de Menezes, 400 sl.33 CEP 88704-090 Tel.: (48) 3301.4000

São Paulo-SP Rua Professor João Marinho, 193 CEP 04.007-010 Tel.: (11) 3884.4266

www.lenke.com.br

www.lenkeautomacao.com.br

comercial@lenke.com.br