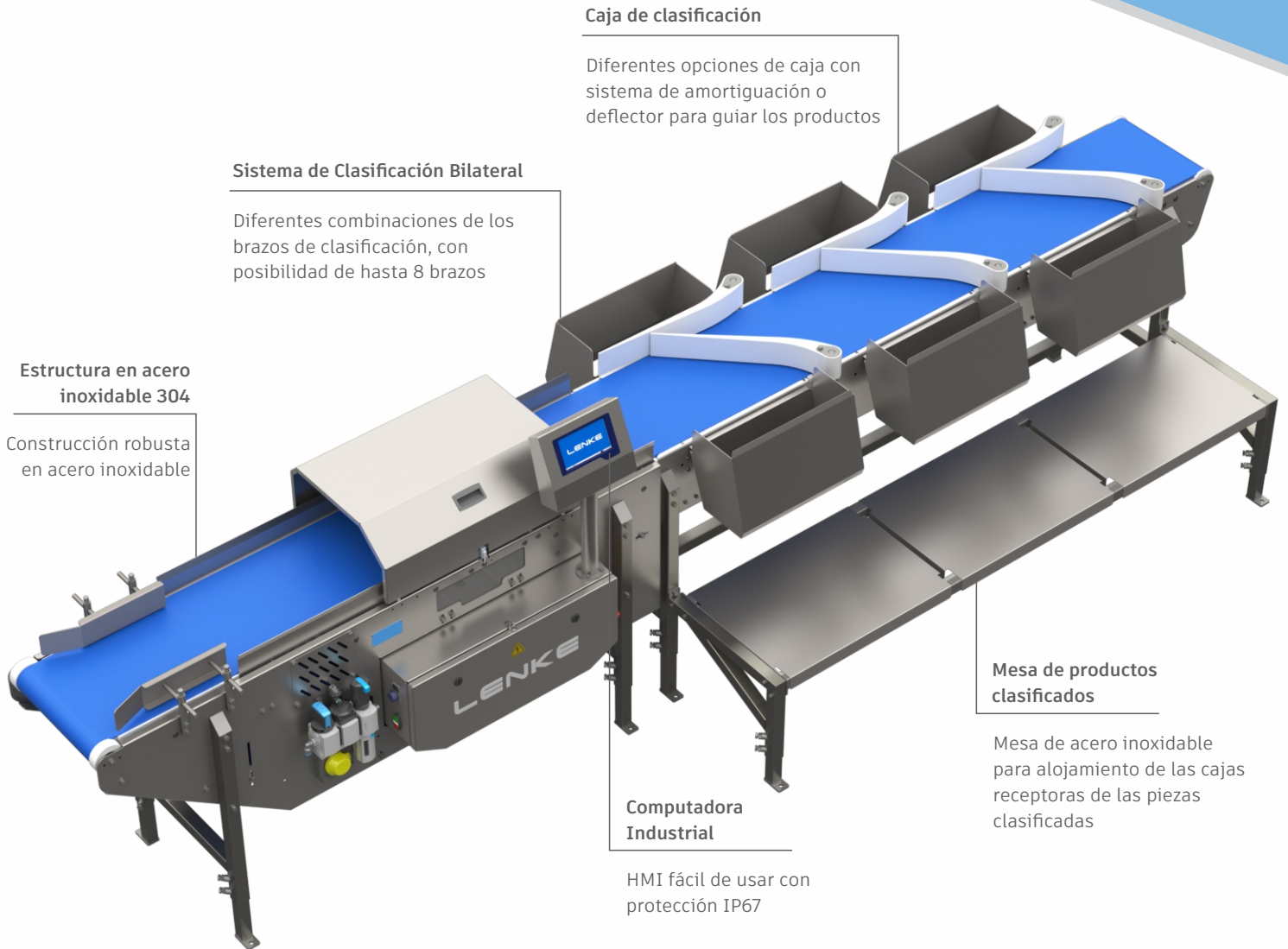


CLASSIFICADORA DE PESO COMPACTA CL3500 LIGHT

LENKE
www.lenke.com.br



Caja de clasificación

Diferentes opciones de caja con sistema de amortiguación o deflector para guiar los productos

Sistema de Clasificación Bilateral

Diferentes combinaciones de los brazos de clasificación, con posibilidad de hasta 8 brazos

Estructura en acero inoxidable 304

Construcción robusta en acero inoxidable

Mesa de productos clasificados

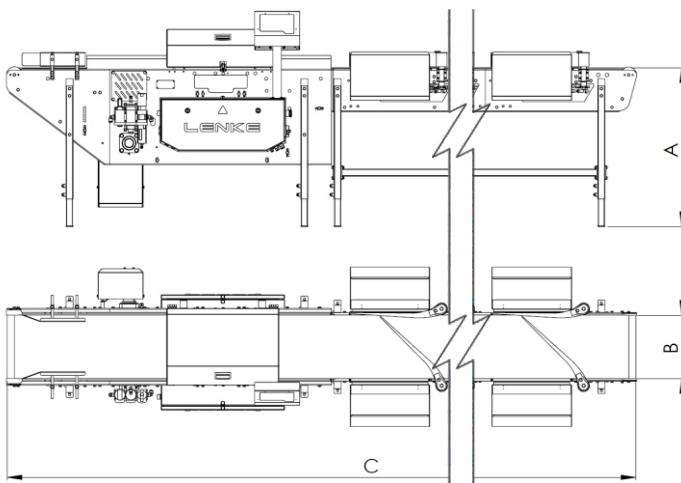
Mesa de acero inoxidable para alojamiento de las cajas receptoras de las piezas clasificadas

Computadora Industrial

HMI fácil de usar con protección IP67

INFORMACIONES TÉCNICAS

imagen ilustrativa



MODELO	PL1	PL2
LONGITUD DE LA PLATAF. DE PESAJE	400 mm	500 mm
RANGO DE PESO	40 - 1500 g	40 - 3000 g
NÚMERO DE PIEZAS POR MINUTO	80 - 160 pçs	60 - 120 pçs
VELOCIDAD	0,54 - 1,07 m/s	0,50 - 1,00 m/s
LONGITUD TOTAL 'C'	4060 à 4710 mm	4060 à 4710 mm
RESOLUCIÓN	1 g	2 g
ALTURA 'A'	850-950 / 950-1050 mm	
ANCHO DE LA CINTA 'B'	216 / 356 mm	
NÚMERO DE BRAZOS	1x3 / 1x4 / 2x3 / 2x4	
CONECTIVIDAD	Cable Ethernet y wi-fi	
SUMINISTRO ELÉCTRICO	240 VAC - 50/60 Hz - 3,3 kW - Máx. 15 A	
AIRE COMPRIMIDO	8 Bar. Diámetro de la manguera: 12 mm	
TEMPERATURA AMBIENTE	5 à 35 °C	
PESO	Aprox. 150 kg	

- Precisión de hasta 85% con una desviación estándar de 1 punto porcentual
- (**) El número de piezas por minuto está relacionado con: el peso y la forma del producto, sus características y la velocidad de la cinta transportadora para mantener una distancia entre un producto y otro (cadencia).

The wise choice for food processing

www.lenke.com.br



La CL3500 Light combina un rendimiento robusto y una alta conectividad en su diseño compacto, lo que la convierte en la clasificadora de peso ideal para la industria alimentaria que busca optimizar el espacio y mejorar la eficiencia operativa. Gracias a su cinta transportadora de alta velocidad y a un avanzado sistema informático basado en la LK300, esta clasificadora procesa el producto rápidamente, utilizando brazos neumáticos para separarlos según rangos de peso predeterminados. Después de la clasificación, el producto se dirige directamente a las cajas, minimizando la necesidad de manipulación manual. La CL3500 Light puede manejar tanto productos congelados como frescos, lo que mejora su versatilidad en el entorno de producción.

OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO

La CL3500 Light está diseñada para adaptarse a entornos de producción con limitaciones de espacio sin comprometer la eficiencia. Con una configuración flexible, permite a los clientes determinar el número de brazos que mejor se adaptan a sus necesidades. Cada brazo se puede asociar a un rango de peso específico, ofreciendo un mayor control en la clasificación de los productos según el peso. Opcionalmente, la CL3500 Light también ofrece la función de dosificación, lo que aumenta aún más la optimización del proceso de producción.

ROBUSTEZ

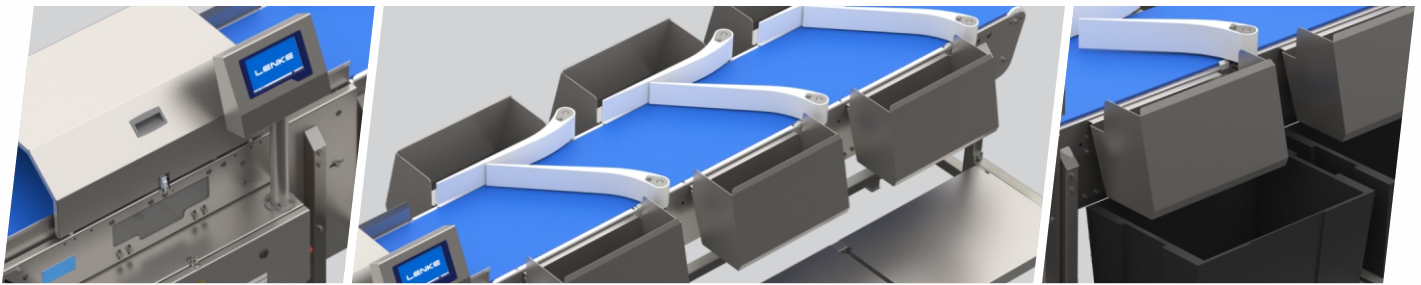
El CL3500 Light está diseñado para resistir las condiciones de funcionamiento más duras. Su robusta estructura, fabricada en acero inoxidable y polímeros homologados por la industria alimentaria, garantiza durabilidad y fiabilidad, incluso en entornos de producción de gran volumen y bajo higienización intensiva.

CONECTIVIDAD

Equipado con funciones avanzadas de conectividad, el CL3500 Light incluye comunicación Ethernet y Wi-Fi. Esto permite un fácil acceso y monitoreo remoto de la información de la máquina a través de navegadores web, además de permitir la integración con bases de datos. Estas características proporcionan un flujo de trabajo optimizado y una gestión de la producción más eficiente.

PRODUCTIVIDAD

La CL3500 Light destaca por su alta capacidad de producción en un tamaño compacto, pudiendo procesar hasta 160 piezas por minuto. Con él, puede acelerar la producción, eliminar la necesidad de pesaje manual y adaptarse a diferentes productos y diseños de producción, con mayor precisión y confiabilidad de los datos.



PART NUMBER

CG3500 - 2¹2²3³1⁴1⁵0⁶0⁷2⁸3⁹

1 - TIPO DE PRODUCTO	
1	PIEZAS
2	POLLO ENTERO / PAQUETES
3	PESCADOS
2 - NUMERO DE BRAZOS POR LADO	
1	1 BRAZO
2	2 BRAZOS
3	3 BRAZOS
4	4 BRAZOS
3 - LADO DE CLASIFICACIÓN	
1	UNILATERAL - LADO DERECHO
2	UNILATERAL - LADO IZQUIERDO
3	BILATERAL
4 - PROCESAMIENTO DE LOTES	
0	SIN PROCESAMIENTO DE LOTES
1	CON PROCESAMIENTO DE LOTES

5 - ACCESORIO DESPUÉS DE LA CLASIFICACIÓN	
0	SIN ACCESORIO
1	CON RECIPIENTE SIMPLE
2	CON RECIPIENTE GRANDE
6 - MESA DE TRABAJO	
0	SIN MESA DE TRABAJO
1	CON MESA DE TRABAJO
7 - TRANSPORTADOR ACELERADOR	
0	SIN TRANSPORTADOR ACELERADOR
1	SIN TRANSPORTADOR ACELERADOR
2	SIN TRANSPORTADOR LONGITUD 1,0 M
8 - TRANSPORTADOR DE CAJAS	
0	SIN TRANSPORTADOR DE CAJAS
1	CON TRANSPORTADOR DE CAJAS
2	CON TRANSPORTADOR DE CAJAS DOBLE

9 - TRANSPORTADOR ALIMENTADOR	
0	SIN TRANSPORTADOR ALIMENTADOR
1	CON TRANSP. ALIMENTADOR GIRAFA
2	CON TRANSP. ALIMENTADOR CIRCULAR
3	CON TRANSP. ALIMENT. SIMPLE 1,6 + 1,0 M