

VERIFICADORA DE PESO VP1215

LENKE
www.lenke.com.br

Sistema de rechazo

Diferentes opciones de sistemas de rechazo de cajas

Identificación del paquete primario

Identificación del producto mediante código de barras o escaneo 2D

Alineamiento de las cajas

Correa aceleradora con alineamiento de caja opcional

Nota de la etiqueta secundaria

Identificación del producto mediante código de barras o escaneo 2D

Aplicación de etiquetas en cajas

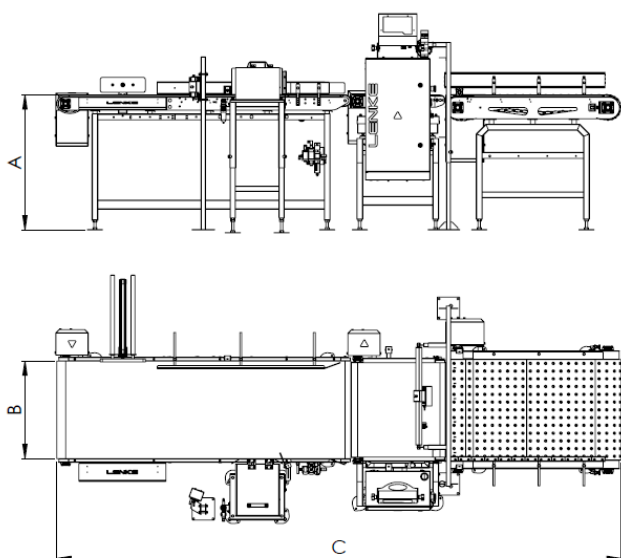
Diferentes posibilidades de aplicación de etiquetas

Computadora industrial

HMI fácil de usar con protección Ip67

imagen ilustrativa

INFORMACIONES TÉCNICAS



MODELO	PL1	PL2	PL3
LONGITUD DE LA PLATAFORMA DE PESAJE	550 mm	650 mm	850 mm
RANGO DE PESO	500 - 8000 g	500 - 30000 g	500 - 30000 g
NÚMERO DE CAJAS POR MINUTO	30 pçs	30 pçs	30 pçs
VELOCIDAD	0,28 m/s	0,33 m/s	0,43 m/s
LONGITUD TOTAL 'C'	3760 / 3872 mm	3760 / 3872 mm	3760 / 3872 mm
RESOLUCIÓN	10 g	10 g	10 g
ALTURA 'A'	650-750 / 750-850 / 850-950 / 950-1050 mm		
ANCHO DE LA CINTA 'B'	350 / 450 / 650 mm		
CONECTIVIDAD	Cable ethernet e wi-fi		
SUMINISTRO ELÉCTRICO	240 VAC - 50/60 Hz - 6,3 kW - Máx. 29 A		
AIRE COMPRIMIDO	1,50 l/min, 8 Bar. Diámetro de la manguera:8mm		
TEMPERATURA AMBIENTE	5 à 35 °C		
PESO	Aprox. 480 kg		

● Precisión de hasta 85% con una desviación estándar de 1 punto porcentual.

● (***) El número de piezas por minuto está relacionado con: el peso y la forma del producto, sus características y la velocidad de la cinta transportadora para mantener una distancia entre un producto y otro (cadencia).

The wise choice for food processing

www.lenke.com.br



Lenke VP-1215 fue desarrollado para satisfacer la necesidad de la industria de asegurar el peso real de los productos vendidos, imprimir y aplicar etiquetas en las cajas y realizar la anotación automática de la producción. En el transportador de entrada, un escáner fijo lee una etiqueta primaria en la caja o en el embalaje, donde se identifica el producto, se procesa la información y cada producto tiene su tolerancia de peso. Si el producto está dentro de las tolerancias de peso preprogramadas, el sistema imprime una etiqueta y la aplica a la caja automáticamente, después de imprimir un segundo escáner fijo lee esta etiqueta generada realizando así la nota de producción en la base de datos del cliente. Si el peso está fuera o no hay una buena lectura de las etiquetas, la caja es rechazada y no se hace la anotación. La controladora de peso garantiza este seguimiento de forma eficiente, evitando pérdidas, tanto para la empresa como para los consumidores.

SOFTWARE

El software Lenke VP-1215 tiene varias características en la versión estándar y permite la personalización de acuerdo con las necesidades del cliente. Los datos de producción se exportan a la base de datos del cliente y permiten una visión clara de lo que se produjo durante un período determinado

MANTENIMIENTO

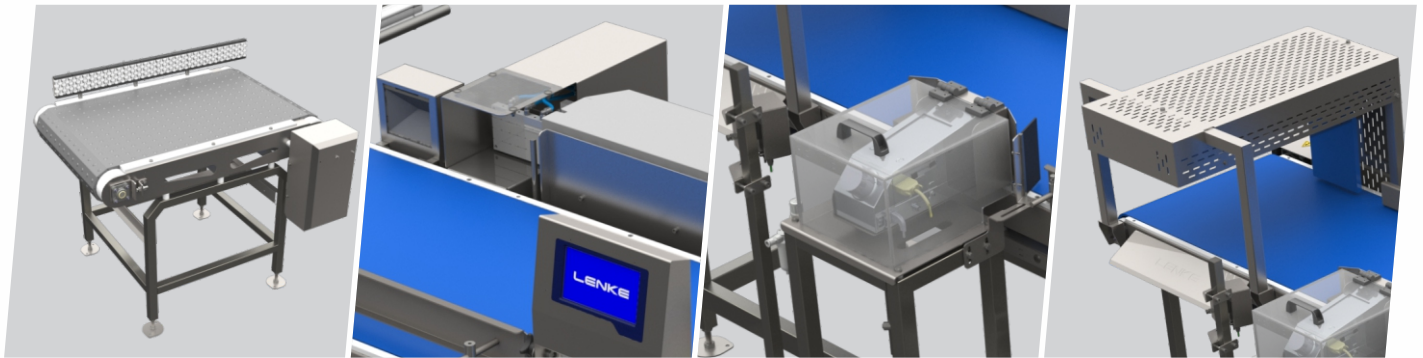
El mantenimiento de los equipos es sencillo y el diseño es compacto, reduciendo los componentes al mínimo requerido

ROBUSTEZ

La Lenke VP-1215 está construida con los mejores componentes disponibles y cada parte de la máquina ha sido diseñada pensando en el uso continuo, 2 o incluso 3 turnos diarios. El equipo está hecho de acero inoxidable y materiales no corrosivos. La máquina soporta los severos procesos de limpieza que se practican en la industria alimentaria.

SOPORTE TÉCNICO

Lenke opera en el mercado desde hace más de 20 años y cuenta con un experimentado equipo de profesionales para atender a su empresa con calidad y eficiencia



PART NUMBER

VP1215M - 22311002311

1 - ANCHO x LONGITUD DEL CINTURÓN DA PESAJE

1	350 X 550 MM	
2	450 X 850 MM	
3	650 X 650 MM	

2 - ALTURA DE LA CINTA

1	700 MM	
2	800 MM	
3	900 MM	
4	1000 MM	

3 - MÉTODOS DE RECHAZO + LADO DE SALIDA

1	RECHAZO PISTÓN - LADO DERECHO	
2	RECHAZO PISTÓN - LADO IZQUIERDO	
3	RECHAZO RODILLOS - LADO DERECHO	
4	RECHAZO RODILLOS - LADO IZQUIERDO	
5	REC. PISTÓN SIN VÁSTAGO LADO DERECHO	
6	REC. PISTÓN SIN VÁSTAGO LADO IZQUIERDO	

4 - LADO DEL PANEL ELÉCTRICO

1	PANEL LADO DERECHO	
2	PANEL LADO IZQUIERDO	

5 - LECTOR DE CÓDIGO PRIMARIO

0	SIN LECTOR	
1	LECTOR SUPERIOR	
2	LECTOR LADO SUPERIOR Y DERECHO	
3	LECTOR LADO SUPERIOR Y IZQUIERDO	
4	LECTOR DEL LADO DERECHO	
5	LECTOR DEL LADO IZQUIERDO	

6 - MODELO LECTOR DE CÓDIGO PRIMARIO

0	SIN LECTOR	
1	LECTOR SICK LECTOR 631	
2	LECTOR SICK LINER	
3	LECTOR COGNEX DMR 362X	

7 - LADO APLICACIÓN DE ETIQUETAS + LECTOR DE CÓDIGO SECUNDARIO

1	APLICADOR FRONTAL/SUPERIOR	
2	APLICADOR DEL LADO DERECHO	
3	APLICADOR DEL LADO IZQUIERDO	

8 - MÉTODOS DE APLICACIÓN DE ETIQUETAS

0	SIN APLICADOR	
1	APLICADOR FRONTAL CON PISTÓN	
2	APLICADOR SUPERIOR CON CEPILLO	
3	APLICADOR LATERAL CON PISTÓN	
4	APLICADOR LATERAL CON CEPILLO	
5	APLICADOR LATERAL CON INKJET	

9 - MODELO DE IMPRESORA

0	SIN IMPRESORA	
1	ZEBRA ZT230	
2	ZEBRA ZT410	
3	HONEYWELL PX4E	
4	HONEYWELL PM43	
5	VIDEOJET V2361 (INKJET)	
6	VIDEOJET VJ9550 (CEPILLO)	
7	SATO CL608E	

10 - MODELO LECTOR DE CÓDIGO SECUNDARIO

0	SIN LECTOR	
1	LECTOR DATALOGIC MAGELLAN V	
2	LECTOR SICK LECTOR 631	
3	LECTOR COGNEX DMR 362X	

11 - MESA DE RODILLOS

0	SIN MESA DE RODILLOS	
1	CON MESA DE RODILLOS	