

PROPACK SISTEMA DE GESTÃO DA PRODUÇÃO E RASTREABILIDADE



O Propack é um software que tem o objetivo de supervisionar o controle de produção através da coleta de dados de equipamentos instalados dentro da unidade de produção. Os equipamentos de coleta de dados podem ser Terminais Industriais, Verificadoras e Classificadoras de Peso, Classificadores Aéreos, Coletores Industriais, Impressoras.

O sistema é projetado para a indústria alimentícia, onde a agilidade e o controle de informações em tempo real são fundamentais para aumentar a rastreabilidade e o rendimento da produção.

Características:

- Gerenciamento completo do processo produtivo;
- Redução de custos;
- Segurança da informação;
- Módulos flexíveis com integração a qualquer ERP, permitindo gerenciar e monitorar o calendário de produção;
- Permite comunicação com equipamentos já instalados na indústria, criando processos de controle em malha fechada;
- Monitoramento e controle em tempo real da produção.



LK-200

O terminal industrial LK-200 é um equipamento programável em C++ para uso geral dentro de indústrias de alimentos. Tem três portas seriais RS-232, 4 entradas e 8 saídas e Ethernet.



TERMINAL LK-100

O terminal industrial Lenke LK-100 foi desenvolvido para atender às necessidades da indústria de alimentos em ter um terminal simples e robusto, instalado dentro da área de processamento.



O Suporte e a caixa de aço inoxidável são peças importantes para preservar os equipamentos e diminuir paradas e desgastes prematuros por falta de proteção.



APONTAMENTO AUTOMÁTICO

Em cada estação de apontamento é utilizado um terminal industrial capaz de identificar o produto, por meio de um leitor de código de barras. Os dados de apontamento serão visualizados em tempo real pelo PCP.



TECNOLOGIA RFID

Esses leitores RFID são programados para identificar um tag dentro de seu campo de leitura e enviar sua identificação para o computador via RS-232 continuamente.



EQUIPAMENTOS

A Lenke é revendedora autorizada das empresas Intermec e Motorola. Fornecemos a linha completa de impressoras, coletores de dados, leitores de código de barras, peças de reposição e antenas de rádio-freqüência.



EMPRESA

A Lenke Food Systems foi fundada em São Paulo em 1995 e inicialmente trabalhou com representação de equipamentos importados para o mercado brasileiro. Ao longo dos anos a Lenke foi desenvolvendo seus próprios produtos e abriu uma filial em Tubarão - SC para automação industrial e desenvolvimento de software para indústria frigorífica. Nasceu assim a Lenke Automação.

A Lenke é uma empresa especializada em soluções para a indústria de alimentos, destacando-se a linha de pesagem industrial, software de controle de produção e rastreabilidade. Interligando os equipamentos de pesagem da Lenke é possível obter dados precisos de produção com informações on-line de rendimento em vários estágios do processamento. A Lenke possui técnicos e consultores altamente qualificados que analisam necessidades variadas e apresentam soluções personalizadas.



CLASSIFICADORAS DE PESO

BALANÇAS DE EMPACOTAMENTO

VERIFICADORAS DE PESO

NOSSO GRUPO

A Lenke Food Systems e Lenke Automação são empresas líderes no fornecimento de equipamentos e soluções para indústria alimentícia. Presente em todo território nacional e internacional, sempre aprimorando os produtos e serviços para atender com excelência os clientes, nosso maior patrimônio.

PRODUTOS E SERVIÇOS

Os produtos da Lenke são frutos de um desenvolvimento extenso em tecnologias e aplicações, integrando soluções mecânicas, eletrônica e software. Fornecemos também ampla linha de serviços de consultoria de negócios, personalização de aplicações e integração de dados.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Nossa solução em assistência técnica dos equipamentos inclui o reparo de placas eletrônicas em nosso laboratório com técnicos especializados, contrato de manutenção preventiva, suporte técnico 24/7 e peças de reposição.



PRODUTOS

Os produtos da Lenke são frutos de um desenvolvimento extenso em tecnologia e aplicações, integrando soluções mecânicas, eletrônica e software. Fornecemos também ampla linha de peças de reposição e contratos de manutenção preventiva.

Tecnologia e controle de toda a produção nas suas mãos.

LENKE



VP-1200

A Verificadora de Peso Lenke VP-1200 garante o peso das caixas e faz apontamento automático de produção. Na esteira de entrada, um scanner fixo lê uma etiqueta primária na caixa, onde identifica o produto. A informação é processada e cada produto tem sua tolerância de peso verificada. Se o produto estiver dentro das tolerâncias pré-programadas, a caixa é apontada em um banco de dados do cliente. Caso o peso estiver fora, a caixa é rejeitada e o apontamento não é efetuado.

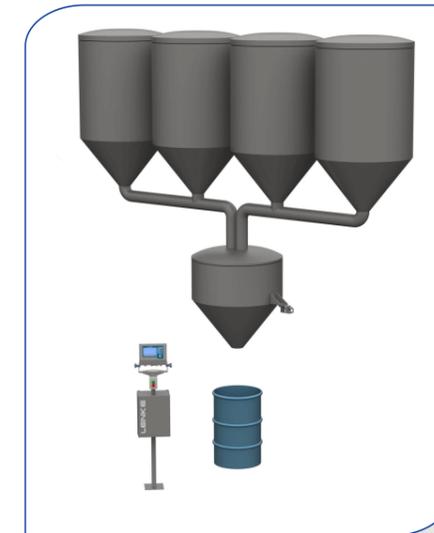
CL-3500

A Classificadora de Peso Lenke CL-3500 conta com a mais alta tecnologia para atender as rigorosas exigências das indústrias de alimentos. O produto é pesado em alta velocidade em uma esteira e o terminal industrial de última geração efetua o acionamento de braços pneumáticos na unidade de descarga para separar o produto de acordo com a faixa de peso. O equipamento é construído sob encomenda e o cliente determina a quantidade de braços que necessita na máquina. Cada braço representa uma faixa de peso e as faixas são determinadas através do terminal industrial LK-200.



LK-205.C1

A balança é programada pelo cliente, que determina a quantidade de faixas a serem classificadas. O produto pode ser congelado ou fresco.



LK-205.D1

Nossa solução de formulação guia o operador com segurança e rapidez no trabalho de formulação diário e, ajudando a minimizar lotes deficientes.



LK-205.E1

Esta solução foi desenvolvida para envase de diferentes produtos líquidos ou sólidos, como tintas, solventes, grãos, farelos e pós que estejam contidos em silos.

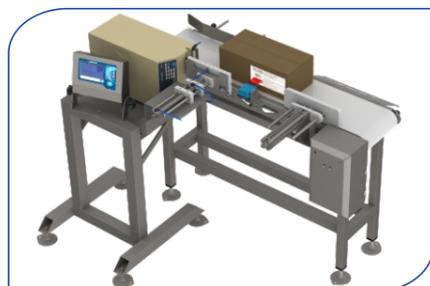
AP-300

A impressora com aplicador de etiquetas Lenke AP-300 foi desenvolvida para permitir o fluxo eficiente de produção com automatização do processo de etiquetagem. A máquina é controlada pelo terminal industrial LK-200 e pode gerar vários modelos de etiquetas na mesma linha de produção.



VP-9000

A Verificadora de Peso Lenke VP-9000 foi desenvolvida para atender à necessidade da indústria de garantir o peso dos produtos comercializados. Máquinas de envase costumam ter falhas eventuais e podem perder a calibração de uma hora para outra. A VP-9000 garante este monitoramento de forma eficiente, evitando prejuízos tanto para a empresa como para os consumidores.



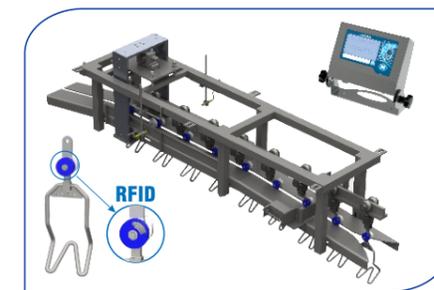
CA-12000

O Contador de Aves Lenke CA-12000 é um equipamento preciso e robusto que tem provado sua eficiência em várias instalações no Brasil e no exterior. Através dele é feita a contagem das aves que são penduradas na nória de abate. A contagem é feita através de sensores fotoelétricos que registram a presença do gancho e da ave simultaneamente.



LK-2500

A balança Lenke LK-2500 é ao mesmo tempo precisa, rápida e robusta. Construída de aço inoxidável, ela foi projetada para trabalhar em ambientes com umidade elevada onde velocidade de pesagem é de suma importância. Para aumentar a higiene, segurança e facilitar a movimentação dentro da fábrica, a LK-2500 possui modelo com bateria opcional com autonomia de até 48 horas, eliminando assim a de tomadas 220V na sala de processamento, que em lugares como frigorífico representa perigo e é fonte de contaminação.



LK-205.P1

A balança de pesagem, apontamento e geração de etiqueta Lenke LK-205.P1 foi desenvolvida para monitorar e garantir que os produtos embalados estejam dentro das tolerâncias de peso definidas pelo setor de qualidade da empresa. Com a impressão de etiquetas multi-idioma e geração de códigos de barras rastreáveis, o código de barras dos produtos pode ser lido em qualquer lugar do mundo, com confiabilidade e segurança, agregando valor ao produto.



CPL-12000

A Classificadora de Peso Lenke CPL-12000 é uma pesadora em linha que tem como opção tag RFID em cada gancho, permitindo assim uma derrubada precisa das aves, mesmo com corrente desgastada. O sistema usa ganchos com rodízios que deslizam sobre uma ponte de pesagem, assegurando precisão e eficiência. A capacidade é de até 12 mil aves por hora e toda a construção é de aço inoxidável.